

Применение грунта Climax


Применение	Шлифование	Сушка	Грунтование	Толщина пленки
Грунт-выравниватель (высокая толщина)	●	●	●	180μm - 240μm
Грунт-выравниватель (стандартное нанесение)	●	●	●	80μm - 150μm
Использование на пластиковых деталях	●	●	●	50μm - 70μm
Использование на новых японских деталях	-	●	●	30μm - 40μm

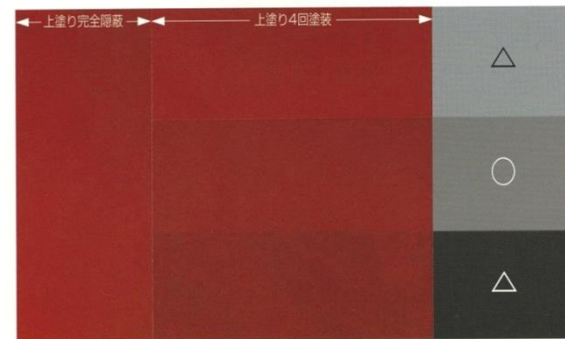
● = обязательный процесс ○ = процесс по выбору

Система тоновых подложек НВС

- ❖ укрывающая сила базы во многом зависит от тона грунта
- ❖ использование подложки подходящего тона может **СНИЗИТЬ расход краски до 35%**

HBC-1	HBC-1.5	HBC-2	HBC-2.5	HBC-3	HBC-4	HBC-5

 AUTO COLOR® '13 新色情報	NISSAN 日産 VYN-O VYN-O プレミアムパープル(P) PREMIUM PURPLE(P)				
	NAME	品番 CODE	品名	077 Line プロタッチ(%)	088 Line パナロック(%)
	JET BLACK	0250	ゼットブラック	60.49	44.66
	PERMANENT BLUE	0081	パーマネントブルー	—	15.71
	U. PEARL BASE 2V	4337	U.パールベース2V	8.78	12.57
	STAR MET. COARSE	4009	スターM. コース	7.84	8.38
	U. PEARL BASE GV	4340	U.パールベースGV	6.27	8.73
	CYANINE BLUE	0079	シアニンブルー	4.39	—
	U. PEARL BASE B	4304	U.パールベースB	3.45	5.24
	DEEP BLUE	0078	ディープブルー	2.51	—
	VIVID YELLOW	0062	ビビットエロー	0.63	0.87
	FLAT BASE	0095	フラットベース	5.64	3.84



Тестовые пластины НВС для выкрасов




Конкретный и наиболее оптимальный цвет подложки указан в каждом рецепте Rock Paint

Пропорции смешивания при наличии грунтов трех или двух цветов (%)

	HBC-1	HBC-1,5	HBC-2	HBC-2,5	HBC-3	HBC-4	HBC-5
202-6910 White	100	80	40	-	-	-	-
202-6940 Medium Gray	-	20	60	100	90	65	-
202-6990 Black	-	-	-	-	10	35	100
202-6910 White	100	99	95	85	70	40	-
202-6990 Black	-	1	5	15	30	60	100


Техника нанесения: толстый слой

Количество слоев	Толщина пленки	Пропорции смешивания		Жизнеспособность			Сушка		
		Primer Surfacer Climax Грунт : отв = 5 : 1	Разбавитель	При 10С	При 20С	При 30С	Время выдержки	Для шлифовки и покраски	
3	240 - 180	 <p>100 : 20 всего 120</p>		5 - 15	30 - 100	25 - 60	15 - 35	от 5-10 минут при 20С	15-20 минут при 60С 120 минут при 20С
		%							
Слои	um	%		Минуты					

Настройки пистолета (PIA RS05 дюза 1,5 мм)

Раскрытие факела	Подача материала	Давление	Расстояние	Количество слоев
2 оборота	3,5 оборота	0,2	10	3
Шаг винта из закрытого положения		Мра	см	Слои

Техника нанесения: стандартный слой

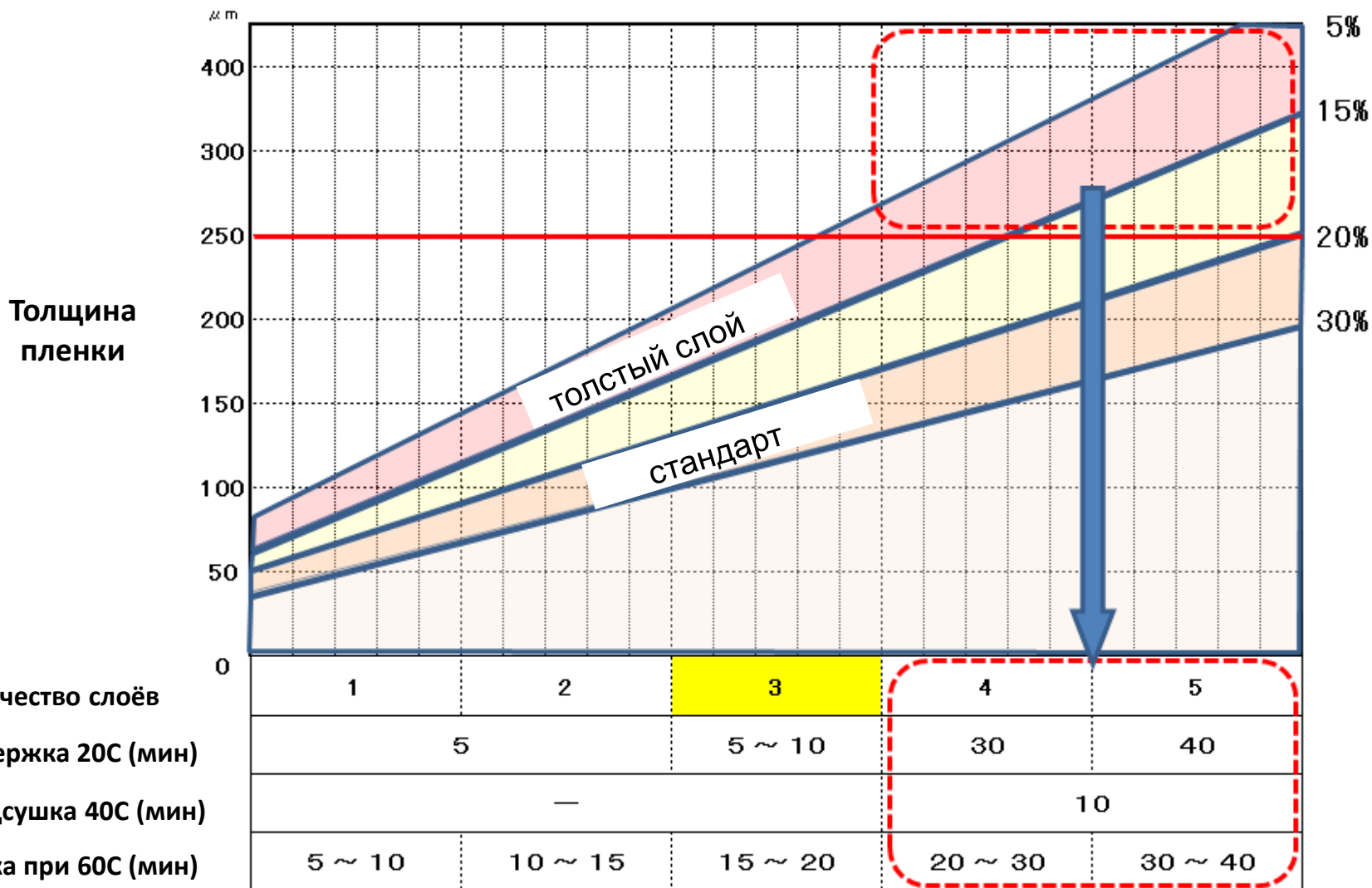
Количество слоев	Толщина пленки	Пропорции смешивания		Жизнеспособность			Сушка		
		Primer Surfacer Climax	Разбавитель	При 10С	При 20С	При 30С	Время выдержки	Для шлифовки и покраски	
3	150 - 80	Грунт : отв = 5 : 1		20 - 30	140 - 220	80 - 130	45 - 70	от 5 минут при 20С	10-15 минут при 60С 100 минут при 20С
		 <p>ГРУНТ ОТВЕРДИТЕЛЬ</p> <p>100 : 20</p> <p>всего 120</p>							
Слои	um	% (по весу)		Минуты					

Настройки пистолета (PIA RS05 дюза 1,5 мм)

Раскрытие факела	Подача материала	Давление	Расстояние	Количество слоев
2 оборота	3,5 оборота	0,2	15	3
Шаг винта из закрытого положения		Мра	см	Слои


Толщина пленки, количество слоев и сушка

Разбавитель



250um <


Техника нанесения: пластиковые детали

Количество слоев	Толщина пленки	Пропорции смешивания		Жизнеспособность			Сушка		
		Primer Surfacer Climax Грунт : отв = 5 : 1	Разбавитель	При 10С	При 20С	При 30С	Время	Для шлифовки и покраски	
2 - 3	70 - 50	 <p>100 : 20 всего 120</p>		30 - 50	90 - 210	60 - 140	30 - 60	от 5 минут при 20С	от 40 минут при 60С
		<p>Дополнительно рекомендуем использовать Resin Parts Primer</p>							
Слои	um	% (по весу)		Минуты					

Настройки пистолета (PIA RS05 дюза 1,5 мм)

Раскрытие факела	Подача материала	Давление	Расстояние	Количество слоев
2 оборота	3 - 3,5 оборота	0,2	15 - 20	2 - 3
Шаг винта из закрытого положения		Мра	см	Слои

Техника нанесения: «мокрое по мокрому»

Количество слоев	Толщина пленки	Пропорции смешивания		Жизнеспособность			Сушка
3	40 - 30	(4 : 1)	Разбавитель	При 10С	При 20С	При 30С	Для покраски
		(Грунт : лак*) : отвердитель = 4 : 1					
		 <p>*Возможно использование без лака. Лак придает дополнительный глянец.</p>	40-50	180 - 240	120 - 180	80 - 140	На отлип - но не более 8 часов при 20С или не более 1 часа при 60С
Слои	um	% (по весу)		Минуты			

Настройки пистолета (PIA SPRAY GUN RS05 ф 1.5)

Раскрытие факела	Подача материала	Давление	Расстояние	Количество слоев
2 оборота	3,5 оборота	0,2	15 - 20	3
Шаг винта из закрытого положения		Мра	см	Слои

Техника нанесения: «мокрое по мокрому»

- Применяйте процесс шлифования , если наблюдаются трещины, пузыри, белесость, повреждение, следы ремонта на новой детали, а затем применяйте протравливающий грунт.
- В Нешлифуемой версии, проверяйте состояние поверхности на отлип (около 15 минут от потери блеска) перед нанесением верхнего слоя.
- Для удаления пыли с поверхности нешлифуемой версии грунта предварительно просушите его 10 минут при 60 градусах.
- Давайте достаточно времени для предварительной сушки перед основной сушкой.
- Пожалуйста, обратите внимание на возможность провалов и подтеков, хорошо просушивайте грунт при применении нешлифуемой версии в холодное время года.